



Société d'économie mixte
d'énergie renouvelable
de la région de Rivière-du-Loup

OFFRE D'EMPLOI

Directeur d'une usine de biométhanisation de Rivière-du-Loup

Localisation : Usine de biométhanisation de Rivière-du-Loup situé à Cacouna

1000, Chemin Marquis
Cacouna (Québec)
G0L 1G0

Horaire: Sur place du Lundi au vendredi (Jour) pour une usine fonctionnant 24/7.

Description:

La Société d'économie mixte d'énergie renouvelable de la région de Rivière-du-Loup, la SÉMER, est un projet novateur et avant-gardiste pour traiter et valoriser les déchets organiques des MRC avoisinantes ainsi que les biogaz issus du Lieu d'enfouissement technique.

L'usine de la SEMER, à Cacouna, transforme les résidus de tables en gaz naturel renouvelable et en fertilisant organique. Possédant des technologies environnementales de pointes, elle permet de générer de la richesse collective en plus de diminuer les gaz à effet de serre.

L'usine combine des procédés mécanique, biologique et gazier afin de transformer les déchets organiques en une richesse collective. Pour y arriver, la matière doit passer à travers plusieurs procédés et équipements de fine pointe automatisés, dont la réception et la préparation de la matière, la digestion anaérobie, le traitement des biogaz, le traitement du digestat, ainsi qu'au traitement des eaux.

L'entreprise est à la recherche d'un gestionnaire dynamique afin d'assurer le bon fonctionnement de l'usine et sa pérennité. Relevant du directeur général, le gestionnaire aura comme tâches principales d'assurer l'opération, la maintenance et la gestion du personnel œuvrant dans l'usine. Grâce à son expertise et ses connaissances techniques, le candidat assumera un rôle majeur dans la SEMER.

Ce poste comblera les plus hautes attentes pour les personnes cherchant les défis techniques et de gestion dans un secteur veillant à la protection de l'environnement.



Société d'économie mixte
d'énergie renouvelable
de la région de Rivière-du-Loup

OFFRE D'EMPLOI

Responsabilités:

- Superviser et supporter techniquement une équipe d'opération et de maintenance;
- Opérer les différents ouvrages et équipements;
- Planifier les ressources humaines et matérielles;
- Assurer le bon fonctionnement des procédés de prétraitement, de biométhanisation, de traitement des eaux et des digestats, de la valorisations des biogaz;
- Veiller au respect des normes applicables;
- Participer à l'optimisation des procédés et des installations;
- Participer au développement des compétences des employés;
- Veiller à l'application des règles de santé et de sécurité;
- Communiquer avec différents intervenants pour coordonner les activités;
- Assurer une réponse et une intervention lors des appels d'urgence pendant les périodes de garde.
- Participer à l'élaboration annuel des budgets et assurer son suivi;
- Veiller à l'atteinte des objectifs corporatifs;
- Faire l'évaluation annuel du personnel et leur donner un retour sur leur participation.

Exigences:

- Formation technique pertinente tel que Bach ou DEC en génie, DEC en assainissement de l'eau ou en biométhanisation;
- AEC en technique de biométhanisation et de compostage est un atout;
- Minimum de 5 ans d'expérience dans la gestion d'une usine de procédés ou manufacturière;
- Avoir du leadership, des habilités en communication et des habilités pour les relations avec les employés et les clients;
- Maîtrise de la suite Microsoft Office.

Faire parvenir votre curriculum vitae ainsi qu'une lettre de motivation par courriel à l'attention de :

Monsieur Frederic Proulx

Courriel : frederic.proulx@terixenvirogaz.com